

## SPIS TREŚCI

1. Wprowadzenie . . . . .	5
2. Budowa tektury falistej . . . . .	6
3. Rodzaje tektur falistych . . . . .	9
4. Wybrane właściwości mechaniczne papierów i tektur falistych . . . . .	16
5. Wady tektur falistych . . . . .	24
6. Konfiguracje ciągów technologicznych do produkcji tektur falistych . . . . .	33
6.1. Tekturnice do produkcji tektury falistej . . . . .	34
6.2. Kaszerówki stosowane do produkcji tektur falistych . . . . .	42
7. Odwijaki . . . . .	52
8. Kondycjonery i podgrzewacze . . . . .	71
9. Sklejarki pojedyncze . . . . .	80
10. Transportery i magazyny tektury dwuwarstwowej . . . . .	129
11. Sklejarki podwójne . . . . .	133
12. Suszarnie . . . . .	141
13. Krajarko-nagniatarki . . . . .	171
14. Urządzenia do cięcia poprzecznego tektury falistej . . . . .	183
14.1. Przekrawacze pomocnicze . . . . .	183
14.2. Przekrawacze poprzeczne . . . . .	186
15. Urządzenia do transportu i układania arkuszy . . . . .	198
16. Urządzenia do cięcia i nawijania tektury dwuwarstwowej . . . . .	201
17. Urządzenia dodatkowe . . . . .	204
18. Zmiana zamówienia . . . . .	206
19. Literatura . . . . .	210